



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
ŚWIĘTOKRZYSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Znak sprawy: ZP. 1.2017.RPOWŚ

Szóstaki, dn.20.12.2017r

Zapytanie ofertowe

związane z realizacją Projektu nr RPSW.02.05.00-26-0014/16 pn. „Podniesienie konkurencyjności Pacar Servis poprzez rozszerzenie oferty o nowe usługi i udoskonalone produkty oparte na innowacyjnych rozwiązaniach” współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach działania 2.5 Wsparcie inwestycyjne sektora MŚP, Osi 2 Konkurencyjna Gospodarka Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Świętokrzyskiego na lata 2014-2020.

prowadzone pod nazwą:

„Dostawa nowoczesnych maszyn i urządzeń do obróbki i testowania podzespołów silników spalinowych”

I. Informacje o Zamawiającym:

1. Łukasz Pakuła Stacja Obsługi Pojazdów PACAR SERVIS, Szóstaki 20, 26-230 Radoszyce, NIP: 658-193-76-21, REGON: 260634743
2. Osoba upoważniona do kontaktów: **Łukasz Pakuła**, tel. **724 859 409** w godzinach 08.00 – 16.00 oraz adres poczty elektronicznej: kontakt@pacarservis.pl

II. Tryb udzielania zamówienia

Postępowanie prowadzone w oparciu o „Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020” zgodnie z Zasadą konkurencyjności oraz nie podlega przepisom ustawy Prawo Zamówień Publicznych.

III. Opis przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa nowoczesnych maszyn i urządzeń warsztatowych do obróbki, naprawy, regeneracji i testowania podzespołów silników spalinowych dla przedsiębiorstwa, zlokalizowanego pod adresem: Łukasz Pakuła Stacja Obsługi Pojazdów PACAR SERVIS, Szóstaki 27A, 26-230 Radoszyce, powiat konecki, woj. świętokrzyskie.

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę, montaż, uruchomienie i przeprowadzenie instruktażu prawidłowej obsługi niżej wymienionych maszyn i urządzeń:

- Część 1 - Maszyna do szlifowania na sucho i planowania głowic cylindrów.
- Część 2 - Urządzenie do obróbki gniazd zaworów w głowicach
- Część 3 - Maszyna do obróbki zaworów silnikowych
- Część 4 - Maszyna do badania ciśnienia szczelności głowic silnikowych
- Część 5 - Stanowisko do testowania alternatorów i rozruszników
- Część 6 - Urządzenie do precyzyjnego wyważania elementów wirujących w turbosprężarkach
- Część 7 - Tester turbosprężarek



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
ŚWIĘTOKRZYSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



- Część 8 - Stanowisko testowania pomp i wtryskiwaczy
- Część 9 - Stanowisko do testowania pomp i pompowtryskiwaczy
- Część 10 - Stół probierczy do sprawdzania pomp wtryskowych

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia poszczególnych maszyn i urządzeń, znajduje się w załączniku nr 5 do Zapytania ofertowego.

Wszystkie urządzenia i maszyny powinny być nowe, nieużywane, nieuszkodzone, w pełni sprawne i wolne od wad.

Okres wymaganej gwarancji: minimum 12 miesięcy (uwaga: okres gwarancji stanowi dodatkowe kryterium oceny ofert)

Zamawiający przewiduje udzielenie zaliczek w wysokości do 10% wartości oferowanej maszyny/urządzenia

Główny Kod CPV:

43800000-1 - Urządzenia warsztatowe

Dodatkowe Kody CPV:

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

42600000-2 Obrabiarki

38500000-0 Aparatura kontrolna i badawcza

Termin realizacji zamówienia: **do 09.03.2018 roku**

Wykonawca związany jest ofertą 30 dni.

Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

Uwaga: Jeżeli w jakimkolwiek miejscu zapytania ofertowego, zostały wskazane nazwy producenta, nazwy własne, znaki towarowe, patenty lub pochodzenie materiałów czy urządzeń należy je traktować jako przykładowe, gdyż określają jedynie minimalne oczekiwane parametry funkcjonalne, jakościowe oraz wymagany standard. Wszędzie tam, gdzie w przedmiocie zamówienia występuje konkretna nazwa własna, norma, aprobata, specyfikacja techniczna i techniczne systemy odniesienia ustanowione przez europejskie organy normalizacyjne, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym, tj. rozwiązania i parametry nie gorsze od wymaganych, tj. nie obniżające standardów oraz wymagań technicznych, funkcjonalnych i użytkowych określonych przez Zamawiającego. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy spełniają wymagania określone przez zamawiającego.

Przedmiot zamówienia został współfinansowany ze środków Unii Europejskiej z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach działania 2.5 Wsparcie inwestycyjne sektora MŚP, Osi 2 Konkurencyjna Gospodarka Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Świętokrzyskiego na lata 2014-2020 zgodnie z Projektem nr RPSW.02.05.00-26-0014/16 pn. „Podniesienie konkurencyjności Pacar Servis poprzez rozszerzenie oferty o nowe usługi i udoskonalone produkty oparte na innowacyjnych rozwiązaniach”.



IV. Warunki udziału w postępowaniu

O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają następujące wymagania: posiadają odpowiednie uprawnienia do wykonywania działalności, posiadają wiedzę i doświadczenie, posiadają odpowiednią sytuację ekonomiczną i finansową do wykonania zamówienia.

Ocena spełnienia wyżej opisanych warunków udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o złożone przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu oświadczenie (zał nr 2), według formuły spełnienia – niespełnienia

Oferty Wykonawców, którzy nie podpiszą ww. oświadczenia lub go nie złożą z ofertą, zostaną odrzucone.

V. Kryteria oceny ofert wraz z informacją o wagach punktowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty

Kryteria oceny ofert - zamawiający uzna oferty za spełniające wymagania i przyjmie do szczegółowego rozpatrywania, jeżeli:

1. oferta spełnia wymagania określone w niniejszym zapytaniu ofertowym
2. oferta została złożona, w określonym przez Zamawiającego miejscu i terminie,
3. wykonawca przedstawił ofertę na dostawę urządzeń lub maszyn o parametrach i właściwościach spełniających wymagania Zamawiającego

Oferty Wykonawców, którzy nie spełnią ww. wymagań zostaną odrzucone.

Zamawiający wyznaczył następujące kryteria oceny i wyboru ofert:

Lp	Nazwa kryterium	Waga kryterium
1.	Cena netto (C)	95 pkt
2.	Okres gwarancji w miesiącach (G)	5 pkt

VI. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny ofert

Za najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów (P), będącą sumą punktów przyznanych w poszczególnych kryteriach. W przypadku uzyskania przez dwie lub więcej ofert jednakowej ilości punktów postępowanie wygrywa oferta o najniższej cenie.

Zastosowane wzory do obliczenia punktowego:

a) Liczba punktów uzyskanych w kryterium „cena netto” będzie obliczana zgodnie z poniższym wzorem:

$$C = \frac{C_{\min}}{C_{\text{bad}}} \times 95 \text{ pkt (zaokrąglone do 2 miejsca po przecinku)}$$

gdzie: C_{\min} – najniższa cena netto spośród badanych ofert
 C_{bad} – cena netto oferty badanej
 C – liczba punktów badanej oferty w kryterium najniższa cena netto

b) Liczba punktów uzyskanych w kryterium „okres gwarancji” będzie obliczana zgodnie z poniższym wzorem:

$$G = \frac{G_{\text{bad}} - G_{\min}}{G_{\max} - G_{\min}} \times 5 \text{ pkt (zaokrąglone do 2 miejsca po przecinku)}$$



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
ŚWIĘTOKRZYSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



gdzie:

G - liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium gwarancja

G max – gwarancja maksymalna w miesiącach(24mc)

G min – gwarancja minimalna w miesiącach(12mc)

G_{bad} – gwarancja oferty badanej w miesiącach

Uwaga:

Okres gwarancji musi być podany w Formularzu oferty **w pełnych miesiącach (minimum 12 miesięcy, maksymalnie 24 miesięcy)**.

W przypadku, gdy Wykonawca zaoferuje w ofercie okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy, to jego oferta zostanie odrzucona ponieważ dostawa nie będzie spełniać wymogów Zamawiającego

Jeśli Wykonawca w Formularzu oferty nie wskaże dodatkowego okresu gwarancji, Zamawiający uzna, iż Wykonawca oferuje minimalny okres gwarancji tj. 12 miesięcy na dostarczone maszyny/urządzenia. Najdłuższy punktowany okres gwarancji wynosi 24 miesiące. W przypadku zaoferowania przez Wykonawcę większej liczby miesięcy, Zamawiający przyjmie 24 miesiące jako G_{bad} do obliczenia liczby punktów w kryterium „Okresu gwarancji”

Łączna liczba punktów zostanie obliczona jako suma uzyskanych punktów w w/w kryteriach, zgodnie z poniższym wzorem:

$$P = C + G$$

gdzie:

C – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium cena netto

G – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium gwarancja

P – łączna liczba punktów uzyskana w kryteriach

Oferta, która przedstawia najkorzystniejszy bilans (maksymalna liczba przyznanych punktów w oparciu o ustalone kryteria) zostanie uznana za najkorzystniejszą. Pozostałe oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z ilością uzyskanych punktów. Realizacja zamówienia zostanie powierzona Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów.

VII. Termin i miejsce składania ofert oraz sposób złożenia oferty

1. Ofertę należy dostarczyć w formie papierowej, osobiście lub za pośrednictwem operatora pocztowego /kuriera, do siedziby Zamawiającego na adres:

Łukasz Pakuła Stacja Obsługi Pojazdów PACAR SERVIS, Szóstaki 20, 26-230 Radoszyce

do dnia 22.01.2018 r. do godz.15.00.

Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

2. Zamawiający wymaga, aby oferta zawierała następujące dokumenty:

- 1) wypełniony i podpisany przez Wykonawcę formularz cenowo-ofertowy – wg. załączonego wzoru formularza ofertowego –zał nr 1, oryginał
- 2) oświadczenie o spełnianiu warunków w postępowaniu – zał nr 2, oryginał
- 3) oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia – zał nr 3, oryginał
- 4) szczegółowa specyfikacja oferowanego przedmiotu zamówienia lub karta katalogowa lub inny dokument identyfikujący urządzenie, kopia za zgodność z oryginałem

Uwaga: Zamawiający żąda wskazania w formularzu ofertowym nazwy i typu oferowanego urządzenia / maszyny a Wykonawca zobowiązany jest przedstawić jako załącznik do oferty szczegółową specyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia lub kartę katalogową lub inny dokument identyfikujący urządzenie, z którego w sposób nie budzący żadnej wątpliwości Zamawiającego winno wynikać, iż oferowany przedmiot zamówienia jest o takich samych lub lepszych parametrach technicznych i jakościowych w odniesieniu do przedmiotu zamówienia określonego przez Zamawiającego.



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
ŚWIĘTOKRZYSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



3. Oferta powinna być podpisana przez uprawnioną do tego osobę (lub osoby), zgodnie z zasadami reprezentacji danego Wykonawcy. W przypadku ustanowienia pełnomocnictwa, do oferty należy dostarczyć stosowny dokument.

VIII. Termin zakończenia realizacji umowy/zamówienia

Termin realizacji umowy/zamówienia: do dnia 09.03.2018r

IX. Informacja na temat zakresu wykluczenia

W postępowaniu nie mogą brać udziału podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% lub akcji,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Zamawiający uzna, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu jeżeli złoży oświadczenie o braku występowania ww. powiązań. Oświadczenie ujęte jest w Załączniku nr 3 do zapytania ofertowego. Oferty Wykonawców, którzy nie podpiszą ww. oświadczenia lub go nie złożą z ofertą, zostaną odrzucone.

X. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy

Zamawiający nie przewiduje zmian treści umowy.

XI. Informacja o możliwości składania ofert częściowych

Zamówienie podzielone zostało na 10 części. Zamawiający umożliwia złożenie ofert częściowych, na dowolną liczbę części (dostaw maszyn / urządzeń)

XII. Opis sposobu przedstawiania ofert wariantowych

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

XIII. Informację o planowanych zamówieniach dodatkowych / uzupełniających

Zamawiający nie planuje udzielania zamówień dodatkowych lub uzupełniających

XIV. Dodatkowe postanowienia

- a) Zapytanie ofertowe zostanie umieszczone na stronie internetowej: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>, <https://www.uzp.gov.pl/>, oraz na stronie internetowej Zamawiającego <http://pacarservis.pl/>



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
ŚWIĘTOKRZYSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



- b) Złożenie przez Wykonawcę fałszywych lub stwierdzających nieprawdę dokumentów lub nierzetelnych oświadczeń mających istotne znaczenie dla prowadzonego postępowania spowoduje wykluczenie Wykonawcy z dalszego postępowania.
- c) Wybór najkorzystniejszej oferty zostanie udokumentowany protokołem postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, umieszczonym na stronie internetowej: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>, oraz na stronie internetowej Zamawiającego <http://pacarservis.pl/>,
- d) Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty, Zamawiający zawiadomi wszystkich Wykonawców, którzy ubiegali się o udzielenie zamówienia o wyniku postępowania.
- e) Z wybranym oferentem zostanie podpisana umowa na realizację dostaw. Wzór umowy stanowi Załącznik nr 4 do niniejszego zapytania.

XV. Termin związania ofertą.

1. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
2. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni.

ZATWIERDZIŁ:

Lukasz Pakuła
Stacja Obsługi Pojazdów
PACAR SERVIS
Szóstaki 20, 26-230 Radostyce
NIP 6581937621 REGON 230634743

20.12.2017r

(data, podpis i pieczęć
osoby zatwierdzającej
postępowanie)

Załączniki:

1. Formularz cenowo – ofertowy
2. Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu
3. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia
4. Wzór umowy
5. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
ŚWIĘTOKRZYSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



ZAŁĄCZNIK NR 1

Do zapytania ofertowego pn. „Dostawa nowoczesnych maszyn i urządzeń do obróbki i testowania podzespołów silników spalinowych”

FORMULARZ OFERTOWY

Nazwa Wykonawcy (pieczęć firmowa)	
Adres siedziby Wykonawcy	
Telefon do Wykonawcy	
E-mail do Wykonawcy	
Osoba do kontaktu (Imię i nazwisko oraz dane kontaktowe)	

Odpowiadając na zapytanie ofertowe z dnia 20.12.2017 pn. „Dostawa nowoczesnych maszyn i urządzeń do obróbki i testowania podzespołów silników spalinowych”, oferuję wykonać przedmiot zamówienia, na warunkach określonych poniżej:

FORMULARZ OFERTOWY:

Część zamówienia	Kryterium oceny:
Część 1 – Maszyna do szlifowania na sucho i planowania głowic cylindrów.	Nazwa i typ.....
	Cena netto (w PLN): _____zł
	Słownie:.....
	Okres gwarancji w miesiącach: _____ (min 12, max 24)
Część 2 – Urządzenie do obróbki gniazd zaworów w głowicach	Nazwa i typ.....
	Cena netto (w PLN): _____zł
	Słownie:.....
	Okres gwarancji w miesiącach: _____ (min 12, max 24)
Część 3 – Maszyna do obróbki zaworów silnikowych	Nazwa i typ.....
	Cena netto (w PLN): _____zł
	Słownie:.....
	Okres gwarancji w miesiącach: _____ (min 12, max 24)



Część zamówienia	Kryterium oceny:
<p>Część 4 – Maszyna do badania ciśnienia szczelności głowic silnikowych</p>	Nazwa i typ.....
	Cena netto (w PLN): _____zł
	Słownie:.....
	Okres gwarancji w miesiącach: _____ (min 12, max 24)
<p>Część 5 – Stanowisko do testowania alternatorów i rozruszników</p>	Nazwa i typ.....
	Cena netto (w PLN): _____zł
	Słownie:.....
	Okres gwarancji w miesiącach: _____ (min 12, max 24)
<p>Część 6 – Urządzenie do precyzyjnego wyważania elementów wirujących w turbosprężarkach</p>	Nazwa i typ.....
	Cena netto (w PLN): _____zł
	Słownie:.....
	Okres gwarancji w miesiącach: _____ (min 12, max 24)
<p>Część 7 – Tester turbosprężarek</p>	Nazwa i typ.....
	Cena netto (w PLN): _____zł
	Słownie:.....
	Okres gwarancji w miesiącach: _____ (min 12, max 24)
<p>Część 8 – Stanowisko testowania pomp i wtryskiwaczy</p>	Nazwa i typ.....
	Cena netto (w PLN): _____zł
	Słownie:.....
	Okres gwarancji w miesiącach: _____ (min 12, max 24)
<p>Część 9 – Stanowisko do testowania pomp i pompowtryskiwaczy</p>	Nazwa i typ.....
	Cena netto (w PLN): _____zł
	Słownie:.....
	Okres gwarancji w miesiącach: _____ (min 12, max 24)
<p>Część 10 – Stół probierczy do sprawdzania pomp wtryskowych</p>	Nazwa i typ.....
	Cena netto (w PLN): _____zł
	Słownie:.....
	Okres gwarancji w miesiącach: _____ (min 12, max 24)

(Wykonawca składa ofertę na dowolną liczbę części zapytania ofertowego)



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
ŚWIĘTOKRZYSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Oświadczam, iż:

1. Zaoferowana cena obejmuje wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia w tym transport do zamawiającego, montaż, uruchomienie i przeprowadzenie instruktażu z obsługi dostarczonego urządzenia/maszyny.
2. Przedmiot zamówienia wykonamy w terminie do 09.03.2018r
3. Zaoferowane maszyny / urządzenia posiadają parametry i funkcjonalności nie gorsze od określonych w opisie przedmiotu zamówienia
4. Uważamy się za związanych niniejszą ofertą na okres 30 dni
5. Zapoznaliśmy się z postanowieniami zawartymi w zapytaniu ofertowym oraz w projekcie umowy i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty jako najkorzystniejszej, do zawarcia umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.

.....
/data, miejscowość/

.....
/podpis i pieczętka imienna
upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy/



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
ŚWIĘTOKRZYSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



ZAŁĄCZNIK NR 2

Do zapytania ofertowego pn. *„Dostawa nowoczesnych maszyn i urządzeń do obróbki i testowania podzespołów silników spalinowych”*

OŚWIADCZENIA

Oświadczam/y, że spełniam/y wszystkie warunki udziału w postępowaniu pn. „Dostawa nowoczesnych maszyn i urządzeń do obróbki i testowania podzespołów silników spalinowych” dotyczące posiadania uprawnień do wykonywania działalności, posiadania wiedzy i doświadczenia, posiadania odpowiednią sytuację ekonomiczną i finansową do wykonania zamówienia.

Prawdziwość powyższych danych stwierdzam własnoręcznym podpisem świadomy odpowiedzialności karnej art. 233 § 1 kodeksu karnego.

.....
/data, miejscowość/

.....
/podpis i pieczęć imienna
upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy/

ZAŁĄCZNIK NR 3

Do zapytania ofertowego pn. „Dostawa nowoczesnych maszyn i urządzeń do obróbki i testowania podzespołów silników spalinowych”

OŚWIADCZENIA

Oświadczamy, iż nie jesteśmy powiązani z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy osobowo lub kapitałowo, w szczególności poprzez:

- uczestnictwo w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadanie udziałów lub co najmniej 10% akcji;
- pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Prawdziwość powyższych danych stwierdzam własnoręcznym podpisem świadomy odpowiedzialności karnej art. 233 § 1 kodeksu karnego.

.....
/data, miejscowość/

.....
/podpis i pieczęć imienna
upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy/



ZAŁĄCZNIK NR 4

Do zapytania ofertowego pn. „Dostawa nowoczesnych maszyn i urządzeń do obróbki i testowania podzespołów silników spalinowych”

Wzór umowy z Wykonawcą

Umowa nr

Zawarta w Szóstakach dnia pomiędzy:

**Łukasz Pakuła Stacja Obsługi Pojazdów PACAR SERVIS, Szóstaki 20, 26-230 Radoszyce,
NIP: 658-193-76-21, REGON: 260634743**

Reprezentowanym przez: **Łukasza Pakułę - Właściciela**
Zwanym dalej „**KUPUJĄCYM**”, inaczej **ZAMAWIAJĄCYM**
a:

Reprezentowanym przez:

Zwanym dalej „**SPRZEDAJĄCYM**”, inaczej **WYKONAWCĄ**

o następującej treści:

§1 Przedmiot umowy

- Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć do zakładu Zamawiającego, tj. Stacja Obsługi Pojazdów PACAR SERVIS, Szóstaki 27A, 26-230 Radoszyce, powiat konecki, woj. świętokrzyskie, zamontować, uruchomić oraz przeprowadzić instruktaż z obsługi na zasadach określonych w dalszej części niniejszej umowy, urządzenia warsztatowe na potrzeby realizacji projektu nr RPSW.02.05.00-26-0014/16 pn. „Podniesienie konkurencyjności PacarServis poprzez rozszerzenie oferty o nowe usługi i udoskonalone produkty oparte na innowacyjnych rozwiązaniach” współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach działania 2.5 Wsparcie inwestycyjne sektora MŚP, Osi 2 Konkurencyjna Gospodarka Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Świętokrzyskiego na lata 2014-2020, w postaci:

- 1.1.(wymienić przedmiot zamówienia, nazwę i typ.....)
- 1.2.

zwany/ch dalej **urządzeniem/niami**.

- Urządzenie zostanie dostarczone zgodnie z ofertą z dnia stanowiącej załącznik nr 1 do niniejszej umowy.
- Wykonawca oświadcza, iż dostarczane urządzenie jest nowe, nieużywane, nieuszkodzone, w pełni sprawne i wolne od wad.



§2 Termin realizacji

1. Wykonawca zobowiązuje się wykonać przedmiot zamówienia opisany w §1 umowy w terminie do dnia **09.03.2018r**
2. Warunkiem uznania Umowy za zakończoną jest sporządzenie bezusterkowego protokołu odbioru podpisanego przez obie strony umowy po przeprowadzeniu rozruchu oraz przeprowadzenia instruktażu z obsługi urządzenia. Protokół odbioru będzie podstawą do wystawienia przez Wykonawcę faktury końcowej.
3. Wykonawca nie może powierzyć wykonania części przedmiotu niniejszej Umowy podwykonawcom, bez zgody Zamawiającego.

§3 Wartość przedmiotu umowy

1. Wartość przedmiotu umowy netto wynosi: PLN (słownie: 00/100), w tym cena za urządzenie:
 - 1.1. (wymienić przedmiot zamówienia, nazwę i typ.....): zł netto
 - 1.2.
2. Wartość umowy obejmuje:
 - Urządzenie/a opisane w § 1 (załącznik nr 1),
 - transport do Zamawiającego,
 - montaż i uruchomienie u Zamawiającego,
 - przeprowadzenie instruktażu obsługi
 - dokumentację urządzenia, w tym instrukcję obsługi,
 - gwarancję wg § 8 umowy.

§4 Płatności / odbiór

1. Wszelkie należności na rzecz Wykonawcy dokonuje Zamawiający na numer rachunku bankowego wskazany na fakturze
2. Zamawiający dopuszcza płatność zaliczkową w wysokości nie większej niż 10% wartości netto dostarczanych urządzeń
3. Płatność zaliczkowa może nastąpić na pisemny wniosek Wykonawcy, przesłany emailem na adres kontakt@pacarservis.pl oraz po przekazaniu faktury częściowej.
4. Zamawiający zobowiązuje się do dokonania płatności w następujących terminach:
 - a) zaliczka do 10% wartości przedmiotu umowy płatna do 7 dni od przesłania faktury częściowej
 - b) płatność końcowa pozostałej wartości przedmiotu zamówienia lub jej całości, po podpisaniu protokołu odbioru, w terminie do 30 dni od dnia otrzymania faktury.
5. Produkt pozostaje własnością Wykonawcy dopóki całkowita płatność w ramach niniejszej umowy nie wpłynie na jego konto.
6. W przypadku wystąpienia zwłoki Wykonawcy w dostawie, montażu i uruchomienia urządzeń przekraczającej 30 dni od terminu wyznaczonego w §2, pkt 1 Zamawiający może odstąpić od Umowy i żądać zwrotu zaliczki wraz z odsetkami. Ponadto w takim przypadku Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną za niewykonanie Umowy, w wysokości 10 % wartości przedmiotu umowy.
7. W przypadku dostawy urządzeń niezgodnych z ofertą i niespełniających minimalnych wymagań określonych w opisie przedmiotu zamówienia Zamawiający nie dokona odbioru przedmiotu umowy. W takim przypadku Wykonawca zobowiązany będzie zwrócić zaliczkę wraz z odsetkami, oraz Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną za niewykonanie Umowy, w wysokości 10 % wartości przedmiotu umowy.



§5 Oświadczenia stron

1. Zamawiający oświadcza, że na podstawie stosownych przepisów jest płatnikiem podatku od towarów i usług (VAT) i posiada numer identyfikacyjny **NIP: 658-193-76-21**
2. Zamawiający oświadcza, że upoważnia Wykonawcę do wystawiania faktur z tytułu niniejszej umowy bez podpisu Zamawiającego.

§6 BHP i Ochrona Środowiska

1. Wszystkich pracowników Wykonawcy dostaw na terenie Zakładu Zamawiającego obowiązuje :
 - a) zapoznanie się i spełnienie przez Wykonawcę wymagań w zakresie bezpieczeństwa dla wykonawcy prac na terenie Zakładu Zamawiającego
 - b) zakaz palenia tytoniu na terenie zakładu, za wyjątkiem wyznaczonych i oznakowanych miejsc.
2. Strony zgodnie oświadczają, że w zakresie w/w prac będą współpracować ze sobą
3. **Zamawiający** zobowiązuje się do umożliwienia realizacji prac przez Wykonawcę w dni wolne od pracy, w zależności od zaistniałej potrzeby.

§ 7 Kary umowne

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną za dokonane z winy Wykonawcy odstąpienie od Umowy, w wysokości 10 % wartości przedmiotu umowy.
2. Zamawiający zapłaci Wykonawcy karę umowną za dokonane z winy Zamawiającego odstąpienie od Umowy, w wysokości 10 % wartości przedmiotu umowy.
3. W przypadku zwłoki w wykonaniu przedmiotu umowy przez Wykonawcę, zapłaci on Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,5% wartości umowy za każdy dzień zwłoki wykonania umowy, licząc od dnia wezwania wystosowanego przez Zamawiającego. W przypadku wystąpienia zwłoki Wykonawcy w dostawie, montażu i uruchomienia urządzeń przekraczającej 30 dni Zamawiający może odstąpić od Umowy i może to być podstawą do naliczania kar o których mowa w § 7, pkt 1
4. W przypadku zwłoki Zamawiającego z zaplaceniem płatności zapłaci on Wykonawcy maksymalne odsetki za opóźnienie na wezwanie Wykonawcy.

§ 8 Gwarancja

1. Wykonawca udziela miesięcznej gwarancji na poprawne funkcjonowanie urządzenia licząc od daty odbioru Produktu przez Zamawiającego.
2. Okres gwarancji wydłuża się o czas przestoju urządzenia z powodu awarii oraz o czas jego naprawy.
3. Wszelkie usterki, wady będą sygnalizowane Wykonawcy przez Zamawiającego za pośrednictwem elektronicznych środków komunikacji (telefon, poczta elektroniczna), z opisem zauważonych nieprawidłowości funkcjonowania. Wykonawca zobowiązany jest do niezwłocznego potwierdzenia otrzymanego zgłoszenia.
4. Brak reakcji wykonawcy w ciągu 3 dni i brak przystąpienia do naprawy w ciągu 14 dni, od daty zgłoszenia daje Zamawiającemu prawo do wykonania zastępczego na koszt Wykonawcy, po uprzednim jego wezwaniu do wykonania.



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
ŚWIĘTOKRZYSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



§ 9

Klauzula poufności

1. Każda ze stron niniejszej umowy, pod rygorem odpowiedzialności odszkodowawczej, będzie traktować jako poufne i nie ujawni osobom trzecim wszelkich informacji uzyskanych przy wykonywaniu niniejszego zlecenia. Dotyczy to informacji technicznych, handlowych lub finansowych, łącznie z dokumentami, specyfikacjami, wiedzą, wynikami badań i testów, wartościami know-how przekazanymi przez stronę lub powziętymi w związku z realizacją przedmiotowej umowy a stanowiącymi lub mogącymi stanowić tajemnicę przedsiębiorstwa drugiej strony, w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.

§10

Rozstrzygnięcie sporów

1. Wszelkie spory, kontrowersje lub różnice, jakie mogą powstać pomiędzy stronami w związku z niniejszą Umową, mogą zostać załatwione polubownie.
2. W przypadku nie uzyskania polubownego rozwiązania, spór zostanie rozwiązany przez Sąd Gospodarczy właściwy miejscowo i rzeczowo.
3. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

§11

Zmiany umowy

Zmiany postanowień niniejszej umowy mogą nastąpić za zgodą obu stron, wyłącznie na piśmie pod rygorem nieważności.

§12

Przepisy końcowe

1. Umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, z czego jeden egzemplarz przeznaczony jest dla Zamawiającego, a drugi dla Wykonawcy.
2. Umowa wchodzi w życie z chwilą jej podpisania.

SPRZEDAJĄCY:

KUPUJĄCY:



ZAŁĄCZNIK NR 5

Do zapytania ofertowego pn. „Dostawa nowoczesnych maszyn i urządzeń do obróbki i testowania podzespołów silników spalinowych”

Opis Przedmiotu Zamówienia

Niniejszy załącznik określa Przedmiot zamówienia Zapytania ofertowego pn. „Dostawa nowoczesnych maszyn i urządzeń do obróbki i testowania podzespołów silników spalinowych” związanego z realizacją Projektu nr RPSW.02.05.00-26-0014/16 pn. „Podniesienie konkurencyjności PacarServis poprzez rozszerzenie oferty o nowe usługi i udoskonalone produkty oparte na innowacyjnych rozwiązaniach” współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach działania 2.5 Wsparcie inwestycyjne sektora MŚP, Osi 2 Konkurencyjna Gospodarka Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Świętokrzyskiego na lata 2014-2020.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa nowoczesnych maszyn i urządzeń warsztatowych do obróbki, naprawy, regeneracji i testowania podzespołów silników spalinowych dla przedsiębiorstwa, zlokalizowanego pod adresem: Łukasz Pakuła Stacja Obsługi Pojazdów PACAR SERVIS, Szóstaki 27A, 26-230 Radoszyce, powiat konecki, woj. świętokrzyskie.

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę, montaż, uruchomienie i przeprowadzenie instruktażu prawidłowej obsługi niżej wymienionych maszyn i urządzeń nowych, nieużywanych, nieuszkodzonych, w pełni sprawnych i wolnych od wad:

Część 1

Maszyna do szlifowania na sucho i planowania głowic cylindrów.

Przedmiotem zamówienia jest maszyna do szlifowania na sucho oraz planowania głowic cylindrów silników spalinowych, o parametrach umożliwiających obróbkę głowic silników stosowanych obecnie w pojazdach osobowych, ciężarowych oraz pojazdach rolniczych.

Urządzenie powinno być wyposażone w zintegrowany system sterowania maszyną. Urządzenie powinno umożliwiać programowanie automatyczne lub manualne przedmiotu obrabianego, w zakresie: głębokość, wiele przejść, całkowity materiał do usunięcia, obróbka zgrubna i prędkość obróbki końcowej oraz posuw. Po zakończeniu cyklu głowica tnąca powinna powrócić do położenia początkowego startowego przy pionowej zerowej wysokości. Urządzenie powinno posiadać bezstopniowe prędkości obrotowe wrzeciona mieszczące się w przedziale 350 lub mniej – do 1200 lub więcejobr / min do obróbki różnych metali. Skok roboczy min. 1275mm. Regulowany posuw głowicy tnącej dla pożądanej szorstkości wykończenia powierzchni. Zamknięty obszar roboczy z szybkimi drzwiami składanymi dla łatwego dostępu i czystszej środowiska pracy. Głowica tnąca ok. 420 mm z uchwytemi narzędziowymi do wkładek okrągłych lub kwadratowych

Pozostałe parametry:

Prędkość obrotowa wrzeciona	Od 350 lub mniej – do 1200 lub więcej RPM
Nóż Średnica (głowica tnąca)	Co najmniej 420mm +/-5%
Skok roboczy (w poziomie)	Min. 1275mm
Wymagania elektryczne	230V, 50Hz

Główny Kod CPV:

43800000-1 - Urządzenia warsztatowe

Dodatkowe Kody CPV:

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

42600000-2 Obrabiarki



Część 2

Urządzenie do obróbki gniazd zaworów w głowicach samochodowych

Przedmiotem zamówienia jest Urządzenie do obróbki gniazd zaworów w głowicach samochodowych, o parametrach umożliwiającym obróbkę gniazd zaworów głowic silników stosowanych obecnie w pojazdach osobowych, ciężarowych oraz pojazdach rolniczych.

Sterowanie za pomocą ekranu dotykowego lub manualnego pulpitu. Głowica robocza z pedałem nożnym. Kierownica do szybkiego i precyzyjnego mechanizmu podawania dla precyzyjnego posuwania wrzeciona. Pochylenie głowicy roboczej nie mniej niż 15 stopni w obu kierunkach dla prowadnic zaworu kątownego. Prędkość obrotowa wrzeciona bezstopniowa. Szybka zmiana prędkości obrotowej dla niskich i wysokich przez naciśnięcie jednego przycisku.

Dodatkowo lampa robocza zamontowana na głowicy roboczej. Urządzenie na szafce na narzędzia.

Pozostałe parametry:

Wrzeciono - Średnica	80 mm \pm 10%
Wrzeciona - Prędkość obrotowa	Od 40 lub mniej do 870 lub więcej obrotów na minutę
Zawór Średnica gniazda Zakres	Od 14 lub mniej do 80mm lub więcej
GŁOWICA Wymiary (z 360 stopni uchwyt)	1120 x 300 x 150mm tolerancja 10%
Wymagania elektryczne	230V, 50 Hz,

Główny Kod CPV:

43800000-1 - Urządzenia warsztatowe

Dodatkowe Kody CPV:

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

42600000-2 Obrabiarki

Część 3

Maszyna do obróbki zaworów silnikowych

Przedmiotem zamówienia jest maszyna do obróbki zaworów silników spalinowych, o parametrach umożliwiającym obróbkę zaworów silników stosowanych obecnie w pojazdach osobowych, ciężarowych oraz pojazdach rolniczych.

Maszyna wyposażona w precyzyjny uchwyt do zaworów zapewniający szybkie i dokładne centrowanie. Powierzchnia zaworu obrobiona koncentrycznie względem trzpienia zaworu w celu poprawy uszczelnienia, lepszego przenoszenia ciepła i zmniejszenia naprężeń mechanicznych na zaworach. Zmienna prędkość obrotowa zaworu - umożliwia operatorowi dostosowanie prędkości powierzchniowej dla zaworów o różnych średnicach w celu uzyskania najlepszego wykończenia powierzchni dla szerokiego zakresu średnic zaworów od małych zaworów wielo zaworowych do dużych zaworów diesla. Główne koło szlifierskie z opcją wyłączania automatycznego po wyjściu z obszaru szlifowania i ponownego włączania po powrocie do zasięgu. Nie ma potrzeby wyłączania silników podczas wymiany zaworów, co skraca czas obróbki i zwiększa żywotność silników. Urządzenie wyposażone w układ chłodzenia.

Pozostałe parametry:

Zakres uchwytu zaworu	Od 4mm i mniej - do min.14mm
Średnica główki Zakres	20mm-102mm (tolerancja \pm 5%)
Średnica Ściernicy	178 mm \pm 5%
Prędkość obrotowa	Co najmniej 2850 RPM

Główny Kod CPV:

43800000-1 - Urządzenia warsztatowe



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
ŚWIĘTOKRZYSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Dodatkowe Kody CPV:

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

42600000-2 Obrabiarki

Część 4

Maszyna do badania ciśnienia szczelności głowic silnikowych

Przedmiotem zamówienia jest maszyna do badania ciśnienia szczelności głowic silnikowych, o parametrach umożliwiających badanie ciśnienia szczelności głowic silników stosowanych obecnie w pojazdach osobowych, ciężarowych oraz pojazdach rolniczych. Maszyna sterowana przez jednego operatora. Głowica jest opuszczana do wody w temperaturze równej temperaturze roboczej głowicy cylindra silnika. Testowanie głowicy pod ciśnieniem do min. 10 atm. Urządzenie jest zaprojektowane tak, aby sprawdzić szczelność wnętrza chłodzącej głowic płaszczu cylindra, poprzez dostarczanie powietrza pod ciśnieniem do min. 10 barów i temperatury cieczy roboczej do min. 90 stopni C. Ogrzewanie środowiska testowego za pomocą elementów grzejnych. Podczas testu element może być obrócony o minimum 180 stopni.

Pozostałe parametry:

- Wielkość badanej głowicy (dł x szer x wys): nie mniej niż: 1200 x 400 x 300 mm
- Łączna moc grzałek : 8,5 kW lub więcej
- Zakres temperatury do 90° C

Główny Kod CPV:

43800000-1 - Urządzenia warsztatowe

Dodatkowe Kody CPV:

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

38500000-0 Aparatura kontrolna i badawcza

Część 5

Stanowisko do testowania alternatorów i rozruszników

Przedmiotem zamówienia jest stanowisko testujące alternatory i rozruszniki 12V i 24V. Urządzenie testuje alternatory i rozruszniki (12V i 24V)- samochodów osobowych, dostawczych, ciężarowych (do 2kW) oraz maszyn rolniczych.

Urządzenie wyposażone w wyświetlacze cyfrowe, zapewniające maksymalną dokładność pomiaru.

Przyrząd do testowania regulatorów napięcia alternatorów elektronicznych.

Urządzenie umożliwia wykonanie co najmniej:

Test rozrusznika bez obciążenia oraz z obciążeniem (hamulec mechaniczny)

Test izolacji

Test kondensatorów i regulatorów napięcia (elektronika)

Test płytek diodowych

Pozostałe parametry:

Test alternatorów i rozruszników: 12V i 24V

Maksymalna moc alternatora: co najmniej 2000W

Możliwość regulacji obrotów silnika

Główny Kod CPV:

43800000-1 - Urządzenia warsztatowe

Dodatkowe Kody CPV:

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

38500000-0 Aparatura kontrolna i badawcza



Część 6

Urządzenie do precyzyjnego wyważania elementów wirujących w turbosprężarkach

Przedmiotem zamówienia jest urządzenie do precyzyjnego wyważania elementów wirujących w turbosprężarkach, o parametrach umożliwiających naprawę turbosprężarek silników stosowanych obecnie w pojazdach osobowych, ciężarowych oraz pojazdach rolniczych. Urządzenie o zakresie obsługiwanego średnic koła turbiny – do 110 mm

Pozostałe parametry:

Średnica węża doprowadzającego powietrze 1,25 cala \pm 10%

Ciśnienie skompresowanego powietrza: 8 [bar] \pm 10%

Zasilanie 230 V, 50Hz

Główny Kod CPV:

43800000-1 - Urządzenia warsztatowe

Dodatkowe Kody CPV:

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

38500000-0 Aparatura kontrolna i badawcza

Część 7

Tester turbosprężarek

Przedmiotem zamówienia jest urządzenie do testowania turbosprężarek, w tym o zmiennej geometrii, stosowanych obecnie w pojazdach osobowych, ciężarowych oraz pojazdach rolniczych. Urządzenie umożliwia ustawienie zmiennej geometrii.

Pozostałe parametry:

Maksymalne generowane ciśnienie min. 4 bary \pm 10%

Maksymalne generowane podciśnienie -0,8 bara \pm 10%

Dotykowy wyświetlacz co najmniej 7"

Port USB i dysk twardy

Zasilanie 230 V

Główny Kod CPV:

43800000-1 - Urządzenia warsztatowe

Dodatkowe Kody CPV:

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

38500000-0 Aparatura kontrolna i badawcza

Część 8

Stanowisko testowania pomp i wtryskiwaczy

Przedmiotem zamówienia jest stanowisko przeznaczone jest do testowania pomp i wtryskiwaczy paliwa (a także innych podzespołów) występujących w systemie Common Rail oraz w systemach z pompą rozdzielaczową BOSCH. Stanowisko umożliwia zamocowanie różnych typów pomp, wtryskiwaczy, zaworów regulacji ciśnienia i czujników wysokiego ciśnienia, podłączenie zasilania i zrzutu paliwa, podłączenie menzurek pomiarowych dawki paliwa i wielkości przelewu oraz podłączenie niezbędnych przewodów sterujących z dodatkowych testerów. Całość umożliwia przeprowadzenie pełnych i bezpiecznych testów badanych komponentów. Stanowisko wykonane jest w postaci stalowego stelaża, na którym zamontowano wszystkie niezbędne wsporniki i urządzenia. Napęd pomp silnikiem asynchronicznym 3-fazowy sterowanym falownikiem poprzez pasek zębaty. Stół do pracy dwustronnej, tzn. możliwe jest zamontowanie pomp wysokiego ciśnienia z obu stron stołu tak, aby można było testować pompy i wtryskiwacze bez czasochłonnego przekładania badanych podzespołów.



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
ŚWIĘTOKRZYSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Pozostałe parametry:

- prędkość obrotowa silnika: od 100 i mniej do 2000 i więcej obr./min z płynną regulacją
- Napięcie zasilania: sieć 3x400V /50Hz
- Maksymalna moc: nie mniej niż 5 kW
- Moc silnika napędowego: nie mniej niż 4 kW
- Moc grzałki paliwa: nie mniej niż 900 W

Główny Kod CPV:

43800000-1 - Urządzenia warsztatowe

Dodatkowe Kody CPV:

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

38500000-0 Aparatura kontrolna i badawcza

Część 9

Stanowisko do testowania pomp i pompowtryskiwaczy

Przedmiotem zamówienia jest stanowisko do testowania pomp i pompowtryskiwaczy paliwa stosowanych obecnie w pojazdach osobowych, ciężarowych oraz pojazdach rolniczych. Stanowisko powinno umożliwiać co najmniej: - sterowanie napędem pomp,- sterowanie zasilaniem paliwa,- zliczanie obrotów pomp,- pomiar prędkości obrotowej pomp,- pomiar wielkości dawki paliwa,- stabilizacja temperatury paliwa,- stabilizacja obrotów pompy,

Nastawy:

- regulacja prędkości obrotów wrzeciona od 100 i mniej do 1500 i więcej obr./min - obroty stabilizowane
- regulacja obrotów prawo-lewo
- możliwość nastawienia liczby wykonanych obrotów w zakresie do min 9000obr/min

Zakresy pomiarowe i dokładność pomiarów:

- odczyt położenia wrzeciona z dokładnością do $0,10^\circ \pm 10\%$

Pozostałe parametry:

- napęd, silnik co najmniej 5 kW , 3x400 V

Część 10

Stół probierczy do sprawdzania pomp wtryskowych

Przedmiotem zamówienia jest urządzenie do sprawdzania pomp wtryskowych – stół probierczy - stosowanych obecnie w pojazdach osobowych, ciężarowych oraz pojazdach rolniczych. Stół do wszystkich pomp wtryskowych:VP 44, VP 30, VP 36, VP 37, Pompy VE, K, M, MW, A, B, BV, P (ZU,ZW,ZM) EP/VA, EP/VM pompy do ciężarówek, ciągników, maszyn, kombajnów i wszystkich pomp wtryskowych poza Common-Rail, z uniwersalnym mocowaniem.

Pozostałe parametry:

1. Obroty od 0 do min 4000obr/min (sterowane inwerterem-falownikiem)
2. Silnik moc co najmniej 10 KW
3. Kasetę na min. 12 menzurek pomiarowych
4. Chłodzenie czynnika probierczego
5. Programowanie do 10 prędkości obrotowych
6. Sterowanie obrotami ręczne lub automatycznie
7. Pojemność zbiornika na olej probierczy 40l
8. Nastawa regulatora temperatury oleju $40\pm 2^\circ\text{C}$



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
ŚWIĘTOKRZYSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Główny Kod CPV:

43800000-1 - Urządzenia warsztatowe

Dodatkowe Kody CPV:

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

42600000-2 Obrabiarki

38500000-0 Aparatura kontrolna i badawcza